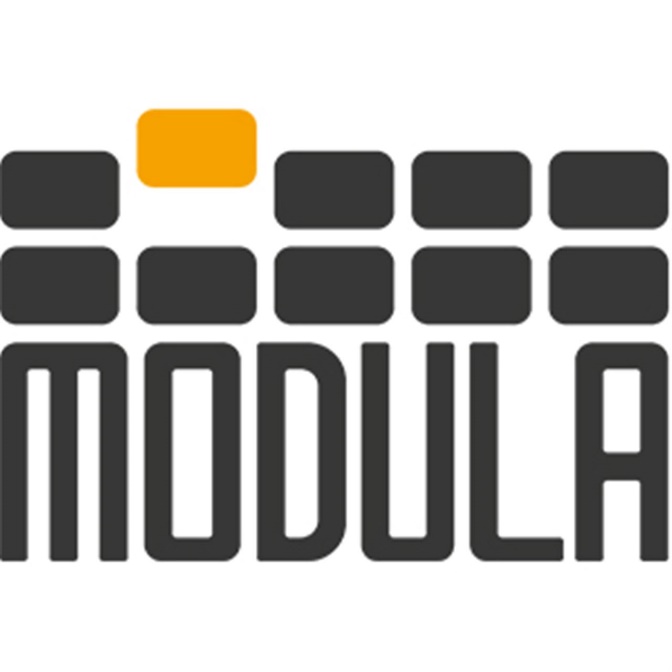
Produktneuheit

06.09.2021

Modula präsentiert neue Lagerlösungen für Umgebungen mit kontrollierter Atmosphäre

[](http://www.modula.com/)

* 
* Modula Climate Control: Temperatur- und feuchtigkeitsgeregelte Lager.
* 
* Modula Clean Room: Lager für Reinräume (Clean Room).
* 
* Modula Dry: Lager mit niedriger Luftfeuchtigkeit (Dry Room).

Modula S.p.A stellt sein Know-how zur Verfügung und führt neue Lagerlösungen ein. Damit wird die Palette mit idealen Produkten für den Betrieb in der Kühlkette oder in Umgebungen mit kontrollierten Bedingungen erweitert.  
Modula hat drei Lösungen entwickelt:  
• Modula Climate Control: Temperatur- und feuchtigkeitsgeregelte Lager.  
• Modula Clean Room: Lager für Reinräume (Clean Room).  
• Modula Dry: Lager mit niedriger Luftfeuchtigkeit (Dry Room).  
Unternehmen aller Branchen müssen heutzutage dringend in ihre Logistik investieren, die oft einen entscheidenden Erfolgsfaktor darstellt. Es ist längst bekannt, dass das Lager nicht nur ein Depot ist, sondern eine echte tragende Struktur der Lieferkette, ein Katalysator der Wertschöpfung, von dem, wenn er gut gemanagt wird, die gesamte Kette profitieren kann, sowohl vor- als auch nachgelagert.  
Wer in Branchen wie der Pharma-, Lebensmittel-, Chemie- oder Elektronikindustrie tätig ist, benötigt automatisierte Lösungen, die den maximalen Zugriff auf die SKU-Codes ermöglichen und es erlauben, den Bedarf an Zugänglichkeit zu einer großen Anzahl von Positionen und die Notwendigkeit, den verfügbaren Platz optimal zu nutzen, zu kombinieren. Darüber hinaus sind die Vorschriften in diesen Sektoren oft streng, und für die Lagerung bestimmter Materialien sind spezielle Geräte und Strukturen erforderlich.  
Aus diesen Anforderungen entstanden die neuen Lagerlösungen von Modula, sehen wir sie uns im Detail an:  
Modula Climate Control  
Ideal für die Einlagerung von Materialien in Umgebungen, die Temperaturschwankungen unterliegen und in denen es daher notwendig ist, die Lagerbedingungen sorgfältig zu kontrollieren, um eine Unterbrechung der Kühlkette oder eine Verschlechterung des gelagerten Materials zu vermeiden. Einige der Branchen, in denen dieser Bedarf am stärksten zu spüren ist, sind sicherlich die Elektronik-, Chemie-, Pharma-, Kunststoff- und Lebensmittelindustrie.

 Ansprechpartner

* Frau Francesca Benassi
* +39 0522 774111
* [marketing@modula.com](mailto:marketing@modula.com)

Halle 5 – Stand 5418

 Produktgruppe

Handhabungstechnik / Robotik

[Zum Aussteller-Showroom](https://www.blechexpo-messe.de/ausstellerverzeichnis/showroom/exhibitor-detail/65300-modula-s-p-a/)

 Kontakt

* Modula S.p.a.
* Via San Lorenzo 41
* 41013 Salvaterra di Casalgrande
* Italien
* +39 0522 774111
* +39 0522 774175
* [info@modula.com](javascript:linkTo_UnCryptMailto('ocknvq,kphqBoqfwnc0eqo');)
* [www.modula.com](http://www.modula.com/)