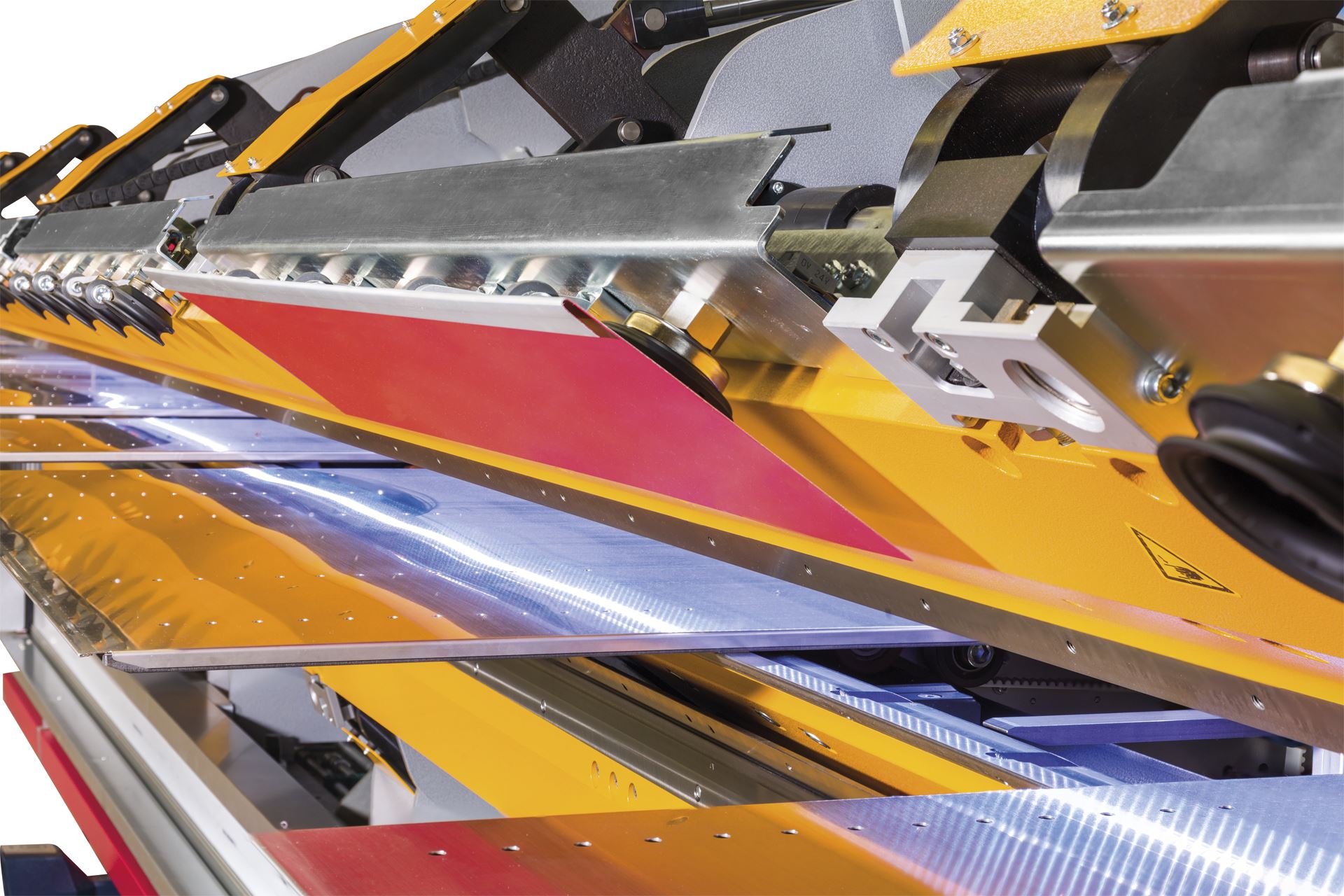
 Produktneuheit

07.09.2021

OPTIONALER VOLLAUTOMAT

[](http://www.thalmann-ag.ch/)

* 
* TD Doppelbieger mit automatischer, seitlicher Blecheinzug- und automatischer Blechwende-Einheit
* Die automatische Blechwende-Einheit sorgt für eine signifikante Reduzierung des Blechteilehandlings
* Der TD Doppelbieger mit automatischer Blecheinzug-, Blechwende- und Blechentnahme-Einheit
* 
* Der Platz zwischen dem TD und der Entnahme-Einheit wird für den Bediener wieder freigegeben

Modulare Automationslösungen von THALMANN:  
  
Dem Begriff Vollautomat begegnet man eigentlich nur, wenn man sich eine gute, neue Kaffeemaschine gönnt: Genuss auf Knopfdruck. Kaffee machen kann der TD Doppelbieger nicht. Aber hocheffizient und vollautomatisch Blechprofile produzieren. Der Bediener muss quasi auch nur noch auf den Knopf drücken.  
  
„Mit unseren modularen Automationslösungen ist der Kantteile-Herstellungsprozess zu einem sich automatisch wiederholenden Produktionskreislauf geworden“, so Marco Cappello, Geschäftsführer der THALMANN Maschinenbau AG. „Der seitliche Blecheinzug zieht die Bleche automatisch ein und positioniert sie exakt in der Maschine, je nach Profil kommt die automatische Blechwende-Einheit zum Einsatz und mittels der automatischen Blechentnahme-Einheit werden die fertigen Kantteile von der Maschine abgeholt und zum Kantteile-Puffer befördert. Gleichzeitig beginnt ein neuer Produktionszyklus und die nächsten Bleche werden in die Maschine geladen“.  
  
VOLL- UND TEILAUTOMATISCH EINSETZBAR  
  
Ein grosser Vorteil besteht darin, die Maschine wahlweise im Vollautomations- oder Teilautomations-Modus einzusetzen. Innerhalb weniger Sekunden lässt sich die komplette Entnahme-Einheit automatisch zusammenklappen und unter dem Kantteile-Puffer „parken“. Der Raum zwischen dem Doppelbieger und der Puffer-Einheit wird somit für den Bediener wieder freigegeben und es können Aufträge auch ohne die volle Automation erledigt werden. Alle drei Automatisierungskomponenten lassen sich bei den TD-Modellen der neueren Generation problemlos nachrüsten.  
  
KOSTEN SENKEN UND EFFIZIENZ STEIGERN  
  
Die komplette Anlage kann von nur einem Mitarbeiter bedient werden. Die Vorteile liegen auf der Hand: signifikante Kosteneinsparungen durch stark reduzierten Personaleinsatz, hohe Effizienz- und Kapazitätsgewinne und dank der modularen Bauweise ein hohes Mass an Flexibilität. Zudem wird die Unfallgefahr minimiert und die Gesundheit der Mitarbeiter geschont.

 Ansprechpartner

* Herr Marco Cappello
* +41 52 728 40 20
* [marco.cappello@thalmann-ag.ch](mailto:marco.cappello@thalmann-ag.ch)

Halle 1 – Stand 1403

 Produktgruppe

Umformtechnologien kalt / warm

[Zum Aussteller-Showroom](https://www.blechexpo-messe.de/ausstellerverzeichnis/showroom/exhibitor-detail/63114-thalmann-maschinenbau-ag/)

 Kontakt

* THALMANN Maschinenbau AG
* Hummelstrasse 15
* 8500 Frauenfeld
* Schweiz
* +41 52 728 40 20
* [office@thalmann-ag.ch](javascript:linkTo_UnCryptMailto('ocknvq,qhhkegBvjcnocpp\/ci0ej');)
* [www.thalmann-ag.ch](http://www.thalmann-ag.ch/)