

NEUHEITEN 2011

Blech*expo*



Seite 2-21

Schweisstec



Seite 23



NEUHEITEN BLECHEXPO

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	Technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
A								
Arend Jürgen	ACE Stoßdämpfer GmbH	B	8008	ACE Dämpfungslösungen für Presswerkzeuge. Niederhalterdämpfer, Anhebedämpfer, Dämpfungsstopfen und Pressendämpfer.		Dämpfungselemente für Presswerkzeuge für die Automobil- und Haushaltsgeräteindustrie. Messemodell als Vorführgerät.		
ACSYS	ACSYS Lasertechnik GmbH	3	3004	Das LAS – cut. Das Kamerasystem für Laser-Schneidanwendungen. Nutzen Sie Ihre Ressourcen optimal, individuell und mit kürzesten Einrichtzeiten.	Der SHARK cut, die letzte Evolutionsstufe der Laserschneidanlagen von ACSYS wartet mit außergewöhnlichen Innovationen im Laserschneidsektor auf.	Das LAS – cut (Live Adjust System) zeigt Ihnen den Innenraum der Laseranlage auf dem Bildschirm, und Sie können Ihre Schneidlayouts exakt platzieren.	Thilo von Olnhausen, Marketing, t.olnhausen@acsys.de	
AERO-LIFT	AERO-LIFT Vakuumtechnik GmbH	7	7405			BASIC-LIFT (selbstansaugendes Hebegerät), CLAD-LIFT, Schlauchheber, Hebegerät AERO 350/6R, Hebegerät AERO 2000/2L, Vakuumkomponenten	Tobias Pauli, Geschäftsführer und Steffen Auer, Leiter Vertrieb, 06.06. bis 09.06.2011	Vakuumhebetchnik, 06.06.-09.06.2011, Halle 7/Stand 7405
AMADA	Amada GmbH	5	5106	HD Serie: High-End-Pressenbaureihe, Ausgleichssystem in die Maschinenkonstruktion integriert, garantiert perfekte Biegeergebnisse unter allen Bedingungen, servohydraulisches Antriebskonzept, besonders umfangreicheres Zubehörprogramm	HFE-M2 Serie: erfolgreichste Pressenbaureihe, neues innovatives Steuerungskonzept, energiesparend durch invertergesteuerten Pumpenmotor, lückenloses Zubehörprogramm (Winkelmeßsystem, Biegehilfe, Delta-X Funktion des Hinteranschlages).	SDE mit Coilvorschub: Servo-elektrische Presse mit Coilvorschub u. Richteinheit, sehr flexibel u. energiesparend für den Stanz-, Form- und Ziehbereich.	Anne Frankenheim, stellv. Abteilungsleiterin Marketing	
ARKU	ARKU Maschinenbau GmbH	5	5306		FlatMaster® 88 TWOWAY	TWOWAY kann in beide Richtungen richten und hat eine automatische Wendevorrichtung. Der Richtprozess kann um mehr als 50% reduziert werden	Herr Peter Eiswirth, Marketingleiter, 6.-9. Juni 2011	
ASCO	ASCO DATA GmbH	3	3307	Biegen im Batch, Jobarchiv-Langjährige Rückverfolgbarkeit von Schachteljobs, Versionskontrolle Teile für QS, Geometrie erzeugen und ändern.	Transportmittelsteuerung auch für FMC wie TruMatic 7000, Entlastungsschnitte fürs Biegen, Super-Nesting, Autogen und Plasmabrennen Dickblech,	Gemeinsame Laserschnitte für Stanz-Kombi-Maschinen, Schalenfertigung, Varianten, Abkanten, Schwenkbiegen, Leitstand, Alle Trenntechnologien	Andreas Meier, GF, nach Absprache	nicht geplant

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	Technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
Assfalg	Assfalg GmbH	5	5308	Die neue Kanten- und Konturfräsmaschine KKF3 ermöglicht es durch ihre neue Kugellagertechnik mit nur einem Fräser Fasen wie Radien anzubringen.	Die KKF3 ist eine Weiterentwicklung unserer ASO 600A, die die gleiche Funktion wie die KKF3 hat, aber für kleinere Teile vorgesehen ist.	Wir zeigen unseren neuen Elektropermanent Lasthebemagnet, der mit Lithium-Ionen Batterien betrieben wird.	Annette Assfalg, Prokuristin	
B								
Bardusch	Bardusch GmbH & Co.KG	6	6217	Schweißerschutzkleidung „SONTEX WELDSTAR PROFESSIONAL“ im Leasingverfahren	Erfüllt EN 11611 – Schweißerschutz – mit der jeweils höchsten Klasse 2 bei Hitzeisolation und Beständigkeit gegen flüssige Metallspritzer sowie EN 11612 – Hitze & Flamme – code A1/B1/C1/E3/F1	Zusätzliche Schutzfunktionen im Rahmen der EN 13034 Typ 6 – begrenzter Chemikalienschutz – und EN 1149 – elektrostatische Eigenschaften	Jeannette Schmitteckert	
BAYKAL MACHINE	BAYKAL MACHINE	7	7107	BAYKAL, as the premier designer and manufacturer of Sheet Metal working Machinery has been a leading provider for the metal industry.	CNC, NC Hydraulic press brake, CNC, NC Hydraulic swing beam shear, Mechanical guillotine shear, Laser cutting machine, Punch press, plasma cutting.	BAYKAL offers a wide range of products designed to meet high technical specifications with a robust construction to meet all demands.	evren kavaklı	
BeTec	BETEC GmbH Umform- und Schweißtechnik	7	7106	Vollelektrische Beschneidemaschine S122 ohne Spannbildung für Rohrdurchmesser 20mm bis max. 80mm	Schnellwechsel-Spannsystem für Sicken- und Beschneidemaschine SV144 zur Reduzierung von Rüstzeiten bis zu 75%	Rollierverfahren von außen nach innen für 3-fach Sicken ohne Wandstärkenverluste	Jürgen Koch Leiter Vertrieb Zeitrahmen bitte nach Absprache	
Bihler	Otto Bihler Maschinenfabrik GmbH & Co. KG	8	8505	NC-Fertigungs- und Montagesystem BIMERIC BM 1500	Stanz-Biegeautomat GRM 80P mit NC-Vorschub RZV 2 und Haspel VH 1300	Bihler-NC-Technologie	Herr Pedro Gato-López, Leiter Marketing & Unternehmenskommunikation, Herr Vinzenz Hörmann	
biochem Schweiß-trennmittel	Bio-Circle Surface Technology GmbH	6	6407	E-WELD, Schweißschutz-Spray	Die Produkte sind stabile Emulsionen die aus nur einer Phase bestehen.	bio-chem Schweißschutz-Sprays arbeiten auf wässriger Basis und verhindern das Festbrennen der Schweißspritzer	Mirela Cindric, Marketing & Öffentlichkeitsarbeit, 27.04.2011	
Brankamp	Dr. Ing. K. Brankamp system Prozessautomation GmbH	8	8424	Brankamp System X7	Selbst auswählende Überwachungsstrategie, Lernfähige Mustererkennungsverfahren,	Stanzabfallerkennung, FactoryNet, Acousticüberwachung	Bernd Tapaß	

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	Technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
BTM	BTM Europe Blechverbindungstechnik GmbH	6	6402	Das BTM Clinch- und Stanzgerät ULBG601 ist als mobile und robuste Handclinchzange oder Handlochzange mit sehr hoher Fügekraft (bis 60kN) bei gleichzeitig geringem Handlingsgewicht ausgelegt und ist somit für den Baustelleneinsatz hervorragend geeignet. Durch die ergonomische und kompakte Bauweise wird ein leichtes Handling auch bei beengten Verhältnissen ermöglicht.	Die weiterentwickelte BTM Crocodile Clinch Unit CCU 523 zum Clinchen von Luftkanälen besticht durch ihre robuste Bauweise bei gleichzeitig guter Bauteilzugänglichkeit und ihrem großen Öffnungswinkel. Das schnelle und sichere Öffnen und Schließen des aufklappbaren Schwenkbügels ohne zusätzliche Rastelemente ist die perfekte Lösung für Produkte mit hohen Abkantungen und bei störenden Bauteilgeometrien.	Ø 10 mm Tog-L-Loc Clinchwerkzeug zum Clinchen von Stahl bis 2 x 6 mm	Bohnert Christian Ständig am Stand	
Burkhardt	Burkhardt GmbH	9	9418	ebu Servoantriebstechnologie der dritten Generation für Stanzautomaten versprechen ein hochdynamisches Arbeiten.	ebu Vorschub-Richtkombinationen mit verbesserten Leistungsdaten für höhere Taktfrequenzen zur Förderung erhöhter Produktivität.	ebu Hochleistungsvorschub für Verarbeitung von Elektrolechen, z.B. zur Teileherstellung für Generatoren in Windkraftanlagen.	Karin Thomas, Assistentin GF/PR 08./09. Juni 2011 vor Ort	Burkhardt GmbH / Halle 9, Stand 9418
C								
CADFEM	CADFEM GmbH	8	8500		FormingSuite Professional: Simulationssoftware-Paket für die Blechbauteilentwicklung	Durchgängige Prozesskette: Umformbarkeitsbewertung + Finite Increment Technology + Fast Incremental (LS-DYNA)	Tobias Menke, Produktmanager, täglich	am CADFEM Stand Halle 8 / Stand 8500
Cloos	Carl Cloos Schweißtechnik GmbH	6	6206	Schweißroboter der QIROX®-Reihe mit integrierter 7. Achse (Excenterachse)	WIG-Inverterstromquelle QINEO® TIG-TRONIC GLW 350 zum Gleich-Wechselstromschweißen	Automatisierungskonzept QIROX® Synergiegesteuerte QINEO®-Schweißgeräteserien für den universellen Einsatz	Christina Cloos, Öffentlichkeitsarbeit	
Luca Alpago	CEMSA SPA	5	5205	ROOF MF – Spot welder with copper bench for heavy doors without moving the bodies, but the welding head only	MRT AP VENT – Seam welder for ducts and elbows in stainless steel for smoke collectors. New "direct drive" motorization	MRL TOL HD – Seam welder for tubes and tanks up to 1,3 mm thickness. Possibility of system management by touch screen	Luca Alpago – Area Manager	
CERATIZIT	CERATIZIT Deutschland GmbH	8	8217	Neuer CERATIZIT-Produktkatalog "Hartmetall für den Werkzeugbau" jetzt erhältlich!	Ausbau des Lagerprogramms "Hartmetall für den Werkzeugbau" mit vielen zusätzlichen Artikeln und Abmaßen.	Geschliffene Erodierblöcke: CF-Hartmetallblöcke für die Draherosion sind nun auch vorgeschliffen ab Lager lieferbar.	Florian Knödler, Produktmanagement, 06.06.11, 14.00-17.00 Uhr	
CMS3	CMS3 GmbH	7	7114		viaDuct 3D Expert, Fertigungssoftware für den Blechkanalbau	Eingabe, Abwicklung, Verschachtelung, Fertigung, Scanner	Hermann Buser	Halle 7, 7114

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	Technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
D								
demmeler	Demmeler Maschinenbau GmbH & Co. KG	3 5	3101 5404	<ul style="list-style-type: none"> – Demmeler Ergonomix® M – Demmeler Robotix® LP – Anschlag- & Spannwinkel aus einer Alu-Titan-Legierung 	<p>Neues Druck- und Auflagestück für Schraubzwingen</p> <ul style="list-style-type: none"> – abnehmbar – optimales Spannen von Rohren – kein Abrutschen und Abkippen möglich 	<p>Manipulator Ergonomix</p> <ul style="list-style-type: none"> – Ergonomisches Arbeiten – Gewinner des Bundespreises 2011 	Hr. Maier, Vertriebsleitung, ab 26.4. 07.00 – 17.00	
DeSta	DeSta microcut GmbH & Co KG	7	7201		<p>Wasserstrahlschneiden so präzise wie feinlasern (ohne Hitze), drahterodieren (ohne Startlöcher), stanzen (ohne Werkzeugkosten)</p>		Jens Degler, GF, permanent. Tel.: 01733401703	permanent während der Messe auf unserem Stand
DeWalt	DeWalt	4	4408	<p>Die Winkelschleifer D 28498 (Scheibendurchmesser 230 mm) und D 28495 (Scheibendurchmesser 180 mm) erzielen eine Aufnahmeleistung von 2.400 Watt..</p> <p>Inspektionskamera und Laser-Infrarotthermometer mit 10,8 V-Akku</p> <p>Batteriebetriebener Laser-Distanzmesser mit einer Reichweite von bis zu 40 m</p> <p>10,8 Volt Li-Ion-Serie mit Schrauber, Bohrschrauber, Schlagschrauber sowie Leuchte</p> <p>Mit 800 bis 1.300 Watt schaffen die Ein- und Zweigang-Bohr- und Schlagbohrmaschinen problemlos große Durchmesser in Metall</p>				
DIMECO	DIMECO-ALIPRESSE	5	5307	<p>Elektrische Coil-Stanzmaschine</p> <p>Bandbreiten : bis 1500mm</p> <p>Hubkraft : bis 40 t</p> <p>11 Servoachsen CNC: SIEMENS / SIMOTION</p> <p>4 Werkzeugkassetten</p>		<p>Flexibilität dank Coilmaterial Fertigung in zahllosen Varianten ab 1 St. in beliebigen Längen Das perfekte Pendant zu existierenden Stanzautomaten</p>	Bernard Bozian, Vertriebsingenieur	am Stand
Dinse	DINSE GmbH	6	6204	<p>Die gasgekühlte MIG/MAG Automaten-Schweißpistole METZ 370 bietet dank neuem Kühlkonzept Hochleistung: 450A unter CO2, 400A unter Mischgas / 60% ED</p>	<p>Die flüssiggek. MIG/MAG Automaten-Schweißpistole METZ 570 erreicht dank 2-Kreiskühlung enorme Leistung: 550A unter CO2, 500A unter Mischgas / 100% ED</p>	<p>Power Inverter DIX PI 400/500/600: Die modulare MIG/MAG Stromquelle bietet modernste Prozessor- und Invertertechnologie & flexible Verfahrenswechsel</p>	Saskia Schmidt, Marketing und PR, 06.06. Jürgen Czischke, Leiter Marketing und Vertrieb, 06.06.–09.06.	

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	Technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
DODUCO GmbH	DODUCO GmbH	8	8118			Aufschweißen von Kontakten auf die Stirnkante. Dadurch hohe Edelmetalleinsparung gegenüber einer Plattierung. Breite Werkstoffauswahl möglich.		
E								
Eckert	Eckert Cutting Technology GmbH	7	7307	Diamond Fiber Laser – preisgekrönte und patentierte Glasfaser-Laserschneidanlage zur ökologischen und dynamischen Metallbearbeitung	WaterJET COMBO – Die schnellste Wasserstrahlschneidanlage der Welt. Einmaliges Zusammenspiel zwischen Wasser & Plasma mittels Combo-Cut Technologie	3 D Support – komplizierteste Phasenbildung und Schweissnasenvorbereitung bei Blechen und Rohren mittels patentiertem R.A.C.T. System	Rafael Eckert Sales Manager Germany (immer erreichbar)	Vortrag Unternehmenspräsentation, 06.06.11, 11 Uhr, Blechexpo
EHT	EHT Werkzeugmaschinen GmbH	3	3402	Entwicklung einer neuen Maschinenbaureihe mit 100t Presskraft und einer Biegelänge von 1550 bis 4550mm		Name: CNC-Vario-V-Matrize Beschneidung: CNC-gesteuertes Unterwerkzeug für Abkantpressen	Holger Ebin, Vertriebsleiter	
EMKA	EMKA Beschlagteile GmbH & Co. KG	8	8313	Der Agent E ist sowohl ein mechanisches Schloss, als auch eine elektronische Zugriffskontrolle und eröffnet neue industrielle Einsatzmöglichkeiten.	Damit verbindet der Agent E die Vorzüge eines mechanischen Schlosses mit der Überlegenheit elektronischer Schließsysteme (Protokollierung etc.).	Bereitschaft ohne Standby, Müllvermeidung durch Batterielebensdauern von bis zu 10 Jahren, Einfachste Installation	Alexander Prange, Leiter Marketing (Montag, 06.06.2011)	
ESAB	ESAB GmbH	6	6302		Caddy® Mig C160i MIG/MAG-Schweißinverter Einfachste Bedienung. Blechstärke einstellen und schweißen.	Power Factor Correction, Leistungsfaktorkorrektur. Glättet den Strom. 30% mehr Schweißleistung.	Kai Lebang Produktmanagement PE	
ESTA Absaugtechnik	ESTA Apparatebau GmbH & Co. KG	6	6509	DUSTEX Light: Neues preiswertes Einstiegsmodell zentraler Absauganlagen von ESTA, u. a. zur Staub- und Schweißrauchabsaugung geeignet.	DUSTOMAT-Serie: Neue Generation mobiler Entstauber besticht durch lufttechnische Optimierung und vielfältigere Einsatzmöglichkeiten.	WELDEX FT: Neues Hallenlüftungskonzept zur Schweißrauchabsaugung. Kein Rohrleitungssystem erforderlich, steckerfertig und sofort einsatzbereit.	Jürgen Gast, Leiter Vertrieb & Marketing, 06.06.2011, 09:00 – 18:00 Uhr	
EXCOR	EXCOR Korrosionsschutz-Technologien und -Produkte GmbH	5	5400	PERIGOL VCI 230 Aerosoldose; hydrolysebeständiges und in Wasser nicht emulgierbares Korrosionsschutzöl mit flüchtigen Dampfphaseninhibitoren	Verbesserte Korrosionsschutz über die Dampfphase für die Bereiche, die das Öl mit der flüssigen Phase nicht erreicht. Umfassenderer Multimetall-schutz.	– Wirkung im direkten und indirekten Kontakt – einfache und vielseitige Anwendung – gutes Standvermögen auch an senkrechten Flächen	Jana Schürer, Ltr. Marketing	

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	Technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
F								
FEIN	C. & E. FEIN GmbH	4	4103	<p>Weltneuheit: FEIN erfindet neues Bohrverfahren, das weltweit erste handgeführte Kernbohrsystem für Metall</p> <p>Handlicher FEIN Kehlnahtschleifer für Schweißnähte an schwer zugänglichen Metallkonstruktionen</p> <p>Edelstahl-Programm: FEIN stellt leistungsstarke Bandfeile, kompakten Rohrschleifer und ein Modul für automatisches Rundschleifen in Serie vor</p>		<p>Die FEIN Erfindung ermöglicht einfache, schnelle und komfortable Bohrungen bis 25 mm Durchmesser in Metallen bis 20 mm Materialstärke</p> <p>Er zeichnet sich durch einen sehr flachen, werkzeuglos schwenkbaren Vorsatz und eine zum Patent angemeldete Spindelarretierung für den einfachen Werkzeugwechsel aus</p> <p>Die neuen Elektrowerkzeuge vereinfachen Anwendern das präzise Schleifen an Rohren sowie an schwer zugänglichen Stellen</p>	Rabea Mangold, PR	Vorstellung der FEIN Neuheiten, 7. Juni 2011, 14 Uhr, Stand 4103, Halle 4
FF fluid forming	FF Fluid forming GmbH	4	4410		Der FB25 konnte zum FB35 weiterentwickelt werden. Jetzt können auch besonders großvolumige Bauteile mit geringen Fertigungszeiten produziert werden.	Ausformbare Bauteile können jetzt eine Größe von 800 x 800 mm haben.	Reinhold Wesselmann – GF – Präsent vom 06.–09.06.2011	
FIBRO	FIBRO GmbH Geschäfts-be-reich Normalien	8	8320	Gleitplatten, Stahl mit Sintergleitfläche als Alternative zu Gleitplatten, Bronze mit Festschmierstoff	Faltenbalg für Gasdruckfedern erhöht die Lebensdauer unter rauen Einsatzbedingungen; FCC-Keilschieber – jetzt auch in neun kleineren Ausführungen.	WPM-Wireless Pressure Monitoring: Druckniveau und Temperaturüberwachung von Gasdruckfedern per Funk	FIBRO-Mitarbeiter stehen am Messestand für Auskünfte jederzeit zur Verfügung	
Fraunhofer	Fraunhofer-Institut für Werkzeugmaschinen und Umformtechnik IWU	4	4406	<p>Das Fraunhofer IWU zeigt eine flexible Spannvorrichtung, bei der durch vorherige Programmierung der Spannstellen die Spanner sekundenschnell neu positioniert werden.</p> <p>Das Fraunhofer IWU zeigt ein beheiztes Tiefziehwerkzeug zur Herstellung einer Leichtbau-Autotür aus Magnesium und informiert über die technologischen Verfahren.</p>		<p>Fertigung kleiner und mittlerer Losgrößen auf einer Vorrichtung in einem zylindrischen Arbeitsraum von Ø 635 mm und einer Höhe von 295 mm möglich.</p> <p>Untersuchung von Umformverfahren wie Tiefziehen, Streckziehen, IHU, Rohrbiegen, Fließpressen und Falzen sowie das Fügeverfahren Laserschweißen bei Magnesium.</p>	Frau Nicole Ullrich Öffentlichkeitsarbeit/ Presse 0371 5397-1454 nicole.ullrich@iwu.fraunhofer.de	
Fronius	Fronius Deutschland	6	6306	Robacta TX	Mit Robacta TX wird die Zelle autonom. In 30 Sekunden geschieht der Brennerkörperwechsel, mannlos und ohne Abhängigkeit von Arbeitsschichten.	Robacta TX automatisches Brennerkörper-Wechselsystem	Krenzer Jürgen, Marketing, Fronius Deutschland	Zu jeder Zeit auf dem Messestand

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	Technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
G								
Göcke	Fa. Göcke GmbH & Co. KG	7	7500	Laserschweißen bis zu einer Größe von 20 Meter Länge und 4 Meter Breite	noch stärkere Kantbank mit bis zu 3.500 Tonnen Presskraft und 20 Meter Länge	Umformtechnik in sehr großen Dimensionen www.goecke.com	Herr Jörg Göcke Herr Jürgen Haug Herr Andreas Brors Anwesend während der ganzen Messe	Jederzeit am Messestand in der Halle 7 Stand 7500
H								
H&T	H&T ProduktionsTechnologie GmbH	4	309			MultiServoPresse - Erweiterung der Baureihen auf 6000kN Presskraft	Dipl.-Ing. Mike Gruner	
HABA HÄHNLE	HABA HÄHNLE GmbH	6	6110	Rollenbockdrehvorrichtung für 2 Tonnen und 4 Tonnen		Längsnahtschweißvorrichtung auf Schweiß- und Spanntischsystem, Rundnahtschweißvorrichtungen	Ulli Reichert Vertriebsleiter	nur über vorherige Anmeldung an der Besuchertheke am Stand
bbr - Bänder Bleche Rohre	Henrich Publikationen GmbH	9	9000		Seit 1.1.2011 Integration des Fachtitels BLECH InForm/Carl Hanser Verlag in den Fachtitel bbr Bänder Bleche Rohre. Erhöhte Auflage: ca. 14.000 Expl.			
Henrob	Henrob GmbH	6	6117	HENROB bietet servoangetriebene Stanznietsysteme für die automatisierte Fertigung mit RivMon-Prozessüberwachung	Erweiterung der Anwendungsbandbreite durch Vergrößerung der Palette an verfügbaren Verbindungselementen	Servo-Stanznietsysteme Leichtbau C-Rahmen RivMon-Prozessüberwachung	Ralf Pilgrim, Geschäftsführer	
Hilma	Hilma-Römheld GmbH	8	8302	mechanische, elektromechanische, hydraulische und magnetische Spanntechnik aus einer Hand	Blockzylinder, Schwenkspanner, Hubzylinder, Hubsäulen aus der Montage- und Handhabungstechnik des Partnern Römheld	umfassender Überblick über die Spann- und Wechseltechnik für Werkzeuge in der Stanz- und Umformtechnik	Andreas Reich, Produktbereichsleiter Werkzeugspanntechnik, tägl., 09.00 – 18.00 Uhr	am Messestand, Halle 8, Stand 8302
HUKStahl – Hahn und Keller GmbH	HUKStahl – Hahn und Keller GmbH	4	4200	Expansion der HUKStahlgruppe mit der Übernahme eines Anarbeitungsbetriebes in Bad Walsdsee seit dem 01.10.10	zertifizierter Schweißbetrieb (Herstellerqualifikation E), MAG-Schweißverfahren bis S960), DIN 18800-7:2002-09, DIN 15018, DIN 4132	Schweißbaukonstruktionen, Rohrlaseranlagen, Brennschneiden, Laserschneiden, Abkanten, Sägezentrums, Stahlstrahlen, Profilieren, Schweißnahtvorbereitung	Stephanie Gall, Prokuristin, 06.06.11 – 09.06.11 (10:00 – 12:00 Uhr und 15:00 – 16:00 Uhr / Stand 4200 Halle 4)	Stahlmarkt Branchentreff 06. Juni (18:00 Uhr) Vortrag: GF HUKStahlGruppe – Hahn und Keller GmbH

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	Technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
HYWEMA	HYWEMA-Hebe- bühnen GmbH & Co. KG	6	6322	Tragarm HDV-TA-010-A1, zur Adap- tion an Hubdrehvorrichtungen, mit angetriebener Drehplatte und einer Tragfähigkeit von 1.000 kg.	Tragarm HDV-TA-020-A1, jetzt auch serienmäßig mit einer Tragfähigkeit von 2.000 kg		Frau Silvia Köpke, nur telefonisch über 0212/2577-152	
I								
IFU	Institut für Um- formtechnik, Uni- versität Stuttgart	7	7317	SCS: kombiniertes Streck-Tiefziehen flacher Blechformteile – Umformen dünner Folien – Textilverbundble- che: hervorragende Dämpfung, gute Umformbarkeit	Tief- und Streckziehen – Umformen von Stahl, Edelstahl, Aluminium, Ma- gnesium, Verbundbleche – Schneiden – Werkzeuge für die Blechumformung	Superplastische Blechumformung: Variantenvielfalt für Al- + Mg-Form- teile – Umgeformte Blechwerkstoffe: Neue belastungsgerechte Charakte- risierung	wechselnde An- sprechpartner am Stand	
IGM	IGM Roboter- systeme AG	6	6413	modulares Robotersystem RTi 400	Optimierung der Roboterarme (3 ver- fügbare Längen, Arbeitsbereiche bis 1900 mm Schwenkradius), Integration der Drähte in die Hauptdrehachse	Baukastensystem RTi 400 Serie; iCAM Laserkamera zur Online-Naht- verfolgung; igm Offline Programmier- system	Hr. Dipl. Ing. Martin Wihsbeck; Manager Marketing; 06.-09. Juni 2011	
IMO	IMO Ober- flächentechnik GmbH	8	8117			IMO kann als erstes Unternehmen der Branche seit Oktober 2010 auch ein zertifiziertes Energiemanage- mentsystem nach DIN EN 16001 vorweisen	Anja Bischoff, Marketingleitung Thomas Frey Vertriebsleitung	
J								
JITO ENTERPRISE CO., LTD	JITO ENTERPRISE CO., LTD	7	7215-2	MDGJ-014, Stainless steel,. Round-stick machined by CNC Turning MDGJ-045, Stainless steel, Round-stick machined by CNC Tur- ning & Milling			Leo Shen, Sales Manager. Tel: 886-4-7714343 Fax: 886-4-7711189 E-mail: leo88@jito. com.tw	
K								
KASTO	KASTO Maschinenbau GmbH & Co. KG	5	5312	Das Basissystem besteht aus einer Vakuum Handlingeinheit zum Ma- nipulieren von Einzeltafeln. Es kann an die jeweilige Aufgabenstellung angepasst werden.	Vakuum-Handlingeinheit zur Integre- tion in ein KASTO-Blechlagersystem		Dr. Michael Kühner	KASTO-Messestand: Halle 5 / Stand 5312
Kienzle	Kienzle Prozess- analytik GmbH	7	7317	LUBRIVISOR: Onlinemessung der Restemulsionsmenge im Auslauf ein- er Tandemstraße, zur Verbesserung der nachgelagerten Prozessschritte z.B. in der Glühe	LUBRImini: Einsatz als kostengüns- tiges Onlinemesssystem im Schmal- bandbereich. Erweiterung durch einen Laptop zur Visualisierung der Messung	Für alle Systeme gilt: Kleiner, günsti- ger Messkopf, ohne Elektronik, kein Einfluss durch Bandrauigkeit, auch Messung inhomogener Aufträge	Karl-Heinz Fröhning, Vertrieb Metals – täglich am Stand	

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	Technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
KLINGSPOR	KLINGSPOR Schleifsysteme GmbH & Co.KG	6	6216	Top-Seller für Metallbauprofis KLINGSPOR präsentiert Katalog für professionelle Schleifwerkzeuge im Metallbau, Anlagenbau und Instandhaltung			Kristina Wetz, Marketing	
Knuth	Knuth Werkzeugmaschinen GmbH	7	7410	Plasma Jet DSH Baureihe	Plasma Jet DSH 3-12 m Länge mit kompletter Hyperthermausstattung.	u. a. integriertes Plasmaschneiden, High Speed Modus, True Hole Technik, CNC Ergonomie	Alexander Kühn, Niederlassungsleiter Schneidanlagen, 8-17 Uhr	
Martin Smith	Kyokutoh Europe GmbH	6	6318	NCAM-02DH Mig Weld Nozzle Cleaner. No Robotic I/O or Anti Spatter liquid required.	NMJ-003 detects displaced, misplaced material, prevents wasted material.	Products enhance environmental concerns by reducing waste in use or production components.	Martin Smith. European Sales Manager. Anytime during office hours.	N/A
L								
Lankhorst	Lankhorst Mouldings bv	4	4202	Coil storage systems from Lankhorst Mouldings are suitable for stacking coils in levels with a maximum of 3 high.	Important features: improved safety, optimal flexibility, extreme long lifetime and highly experienced on-site product advice and support.	KLP® Rollblocks, KLP® Rollcradles, KLP® Storageblocks, KLP® RollStop System, KLP® RollCradle System and KLP® Slitcoilcarriers.	Ms. Cora Vlieger, Marketing & Communication, +31 (0)515 - 487 677	
Hermesdorf	Laser Zentrum Hannover e.V. (LZH)	6	6303	Auftragschweißprozess	MSG-Schweißen	Lasergestützte Schweißprozesse	Jörg Hermsdorf Gruppenleiter Maschinen und Steuerungen 09.06.2011	Energieeffizientes, laserunterstütztes MSG-Auftrag- schweißen 09.06.2011 12:30
AGP	Lee Yeong Industrial Co., Ltd.	4	4112-1	Mag. core drill, Bender, Beveler, Cutting machine, Hole cutting drill, Grinder, Airless/HVLP paint sprayer, Drywall sander, Mixer, Diamond core drill	Mag. core drill, Bender, Beveler, Cutting machine, Hole cutting drill, Grinder, Airless/HVLP paint sprayer, Drywall sander, Mixer, Diamond core drill	Mag. core drill, Bender, Beveler, Cutting machine, Hole cutting drill, Grinder, Airless/HVLP paint sprayer, Drywall sander, Mixer, Diamond core drill	Diane, Export manager	
Leicht Arburg Zetka	Leicht GmbH – Arburg GmbH & Co.KG – Zetka GmbH & Co.KG	8	8506	Vorstellung einer kompletten Prozeßkette zur Produktion eines Hybridbauteils	Optimierung der Prozeßkette durch optimale Peripherie Anlagen	Vertikale Spritzgießmaschine, Schweißmaschine zur Minimierung der Stillstandszeiten, Horizontal-+Vertikal-Haspel für Automatikbetrieb	Jürgen Leicht GF, Ekkehard Hüne Vertrieb- Marketing Leicht GmbH, Klaus Zettlmeier GF GmbH&Co.KG 6.6. – 9. 6. 2011	Halle 8 Stand 8506

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	Technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
Leifeld	Leifeld Metal Spinning GmbH	8	8312		Die erfolgreiche PNC 100er Baureihe wird nach über einem Jahrzehnt von der neuen Generation, der PNC 200er Baureihe mit kombinierter PNC/CNC Steuerung, abgelöst.	Mit der ST 650 H 9100 präsentiert Leifeld Metal Spinning die größte Drückwalzmaschine der Welt, die hochpräzise über 13 Meter Rohr abstrecken kann.	Melanie Harke, Marketing	
Lissmac	Lissmac Maschinenbau GmbH	3	3411		Blechkantenbearbeitungsmaschine. Beidseitige Kantenverrundung und Oxidschichtentfernung in nur einem Arbeitsgang.		Keller Daniel, Marketing, 06.06.2011, 10.00 – 16.00 Uhr	
LORCH	LORCH Schweißtechnik GmbH	6	6207 6110	Als neuen Maßstab für das Elektrodenschweißen präsentiert Lorch die X-Serie mit patentierter MICOR-Technologie und MicorUp für das Steignachtschweißen.	Neben den Verfahrens-Innovationen SpeedPulse, SpeedArc und SpeedUp steht der neue SpeedRoot für effizientes MIG-MAG-Wurzelschweißen im Fokus.	Im Bereich „Ready to Robot“ zeigt Lorch moderne Automatisierungslösungen für den Mittelstand bis hin zur kompletten Roboterschweißzelle.	Michael Kosziollek, Projektmanager Marketing, Termin: nach Vereinbarung	
M								
MEB	M. E. Bruderer AG	8	8314	Die Intelligente Spindel-Pressen ist eine Produktions- und Werkzeugprobierpresse, welche die hohen Anforderungen in der Stanz- u. Umformtechnik erfüllt.	DIMAC Servo-Bandvorschübe: – 5 Vorschub-Typen – Einfache Bauart & Programmierung – Kostengünstig – Elektr. Antrieb mit untersch. Lüftungsarten	– die Intelligente Spindel-Pressen – Kyori Hochleistungs-Stanzautomaten – MEB europress – MEB tmdpress – DIMAC Servo-Bandvorschübe	Herr Alessandro Cesarini, Geschäftsführer	
Markator	MARKATOR Manfred Borries GmbH	7	7401	XL-Software-Generation. Das komplette MARKATOR-Produktprogramm wurde softwaretechnisch in einem aufwendigen Entwicklungsprojekt überarbeitet.	Die bewährten MARKATOR-Markiereinheiten unterliegen einem ständigen Verbesserungsprozess. Z.B. neues Führungssystem beim Markierkopf MV5 U75.	Auf der Blechexpo wird die komplette XL-Software-Generation vorgestellt und an verschiedenen Markiereinheiten präsentiert.	Björn Huß, Marketing, Mo. 6.6.2011 und Do. 9.6.2011 ganztägig	
Mate	Mate Precision Tooling GmbH	5	5311	Rollerball Deburr™ – Das einzigartige Kugelentgratwerkzeug, welches entwickelt wurde, um Blechteile während des Bearbeitungsprozesses zu entgraten.	ValuGrind™ – unsere kleine kompakte Schleifmaschine, welche mit ihrer einfachen Handhabung und einem geringen Wartungsaufwand überzeugt.		Anja Michaelis, Marketing, 02.05.2011	
Maximator JET Waterjet Cutting Systems	Maximator JET GmbH	7	7302	Abrasivkopf aJET: revolutionäre Schneidkopf-Konstruktion optimiert Durabilität und Leistung von Abrasiv-Wasserstrahl-Schneidsystemen signifikant		"I-HEAD": Mit dem 5-Achs-Schwenkkopf können STM-Anlagen auch Fasenschnitte und zur Werkstückoberfläche schräge Ausnehmungen hochpräzise erzeugen.	Sven Anders, Geschäftsführer Sina Blechschmidt, PR/Marketing	

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	Technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
Mayr	Mayr + Hönes GmbH Metallumformung	8	8517	Neuentwicklung Stutzen: Vorher: Guss- und Drehteil, unser Patent: Tiefziehteil. Material- und Gewichtseinsparung und damit Kostenreduzierung	Baugruppen für Abgasrückführung mit angespritzten Gummidichtungen. Verschiedene Ausführungen	Entwicklungspartner und Systemlieferant für Baugruppen. Produkt- und Prozessentwicklung. Partielle Kaltumformung an Stanz-, Biege- und Tiefziehteilen.	Manfred Hönes (GL), Termin nach Vereinbarung	
MBW	MBW Metallbearbeitung Wertheim GmbH	7	7406	Wir realisieren anspruchsvolle Blecherzeugnisse und perfekte Systemlösungen. Von der Konstruktion bis zur weltweiten Endmontage des Komplettsystems.		Komplettservice von der Entwicklung bis zur Komplettmontage. Herstellung hochwertiger Feinblechteile aus Stahl, Edelstahl und Aluminium.	Herr Ewald Garrecht Geschäftsführer, Herr Jürgen Schumacher Key Account Manger	
MEBA	MEBA Metall-Bandsägemaschinen GmbH	4	4405	Sieger Bundespreis 2011: Säge-Bohr-Mess-Center MEBApro 260 GP / CREA DRILL	Kombination aus Metall-Bandsäge mit CREA DRILL Bohreinheit und automatisch verfahrbarer MEBA Längermesseinrichtung.	Einzigartige, patentierte Gehrungsaufhängung, einfache Einstellung der Bohrposition, Längenpositionierung über Servo-Antrieb	Evelyn Goll, Vertrieb+Marketing, nur im Büro erreichbar	Mo., 06.06. Um 12:30 Uhr Ausstellerform. Herr Sailer präsentiert unsere MEBA Neuheiten
Metabo	Metabowerke GmbH	4	4311	1. Akku-Edelstahlmaschinen (Inox-Winkelschleifer, Bandfeile, Kehl-nahtschleifer, Satiniermaschine, Rohrbandschleifer) 2. Akku-Magnetkernbohrmaschine	Winkelschleifer: W 16-150, WX 16-150; W 16-180, WX 16-180	Akku-Magnetkernbohrmaschine: bis 32 mm Bohrdurchmesser, 2-Gang-Getriebe, arretierbarer Reserve-Akku, Permanentmagnet in Prismenform	Peter Hartung, Director Marketing and PR, 6. und 7. Juni 2011	
Metoba	Metoba Metalloberflächenbearbeitung GmbH	8	8123	1800 m ² Nutzfläche mit neuen Bandbeschichtungsanlagen werden ab Herbst 2011 das Firmenareal erweitern und die sehr günstigen Lieferzeiten verkürzen.	Metoba wird die Weiterentwicklung der Metoba-Selektiv-Technologie vorstellen, die es ermöglicht Schüttgut partiell zu vergolden.		Georg Tillmann, Vertriebsleiter, 06.-09. Juni, 10:00-14:00 Uhr	
Meusburger	Meusburger Georg GmbH	8	8307	Modularer Aufbau von Normgestellen mit zahlreichen innovativen Produktvorteilen – einfach und schnell konfigurierbar mit dem Säulengestell-Assistenten	Das SP-Präzisionsgestell – eine innovative Lösung für Stanzwerkzeuge mit erhöhten Genauigkeitsanforderungen bei maximierter Nutzfläche im Werkzeug	Das Konzept des Führungssystems – ein übersichtliches Produktprogramm mit passender Lösung für jeden Anwendungsfall in Schnitt- und Stanzwerkzeugen	Heuberger Sabrina	
Millutensil	Millutensil	9	9209	Bandanlagen für verschiedene Anwendungsgebiete Integriert mit: Destacker Förderbänder Systeme komplett Automatisiert	Bandanlage für Hochfestiges Material Bandanlage mit Automatischen Bandenden Schweissssystem	Bandanlage standard und kompakt Version Bandquerteilanlagen, Längsteilanlagen, Bandanlagen mit automatischen Bandenden SchweissSystem	Veronica Just, Vice President (immer am Stand)	wir sind immer am Stand zu finden

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	Technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
Lara Lin	Ming Chiang Precision Co., Ltd.	7	7102	<ul style="list-style-type: none"> – Parts of automotive and motor vehicles – Laser welding parts, riveted assembly parts and insert molded parts 	<ul style="list-style-type: none"> – precision sheet metal material – with gold flush on TIPS/ CONNECTORS – high speed stamping – progressive mould 	<ul style="list-style-type: none"> – EMI shielding cases – Parts of consumer electronics 	Lara Lin, Oversea Sales,	
MOTOMAN (YASKAWA)	MOTOMAN robotec GmbH	6	6512	Manipulatoren für das Lichtbogenschweißen: speziell entwickelt für die hohen Anforderungen im Schutzgas-, Punktschweißen sowie Handlungstätigkeiten.	Flexible, äußerst schnelle Manipulatoren. Der schlanke Körperbau bietet erhebliche Platzersparnis, Anordnung auf engstem Raum und mehr Freiheitsgrade.	Vorteile für den Anwender sind kürzere Prozesszeiten, was wiederum zu einer gesteigerten Effizienz, höherer Qualität und Energieersparnis führt.	Marion Reisert (Robotics Division, Abt. Marketing/PR/ Communications)	
MTS	MTS Metalltechnik Scherzinger GmbH	6	6209	MSPmini / Massenschwerpunkt-Positionierer	Mit dem MSPmini können Werkstücke ergonomisch und rationell auf dem Schweißstisch bearbeitet werden.	Mit diesem manuellen Positionierer, werden sowohl dem Arbeitgeber sowie dem Arbeitnehmer, die Bearbeitung von Werkstücken / Aufträgen erleichtert.	Andreas Giesser Vertriebsleiter	
N								
NanoFocus	NanoFocus AG	7	7521			µsurf mobile, mobiles 3D-Oberflächenmesssystem für die berührungslose Vermessung von Walzen und großen Objekten	Claudia Delto, Produkt- und Unternehmenskommunikation	
Neff Karl	NEFF-Gewindetriebe GmbH	4	4112	Rostfreie Spindelhubgetriebe BLIX	Die Gehäuse der Spindelhubgetriebe BLIX werden aus rostfreien Blechteilen lasergeschweißt. Dieses System wurde zum Patent angemeldet.	Lebensdauerschmierung, Vielseitige Anbaumöglichkeiten, Spielfreie Ausführung möglich, preisgünstig	Karl Neff Geschäftsführer vom 6-9-Juni 2011 von 10-14 Uhr	
O								
oelheld	oelheld GmbH	8	8414	DiaPress NSU erfüllt die Anforderungen bei kinematischen Viskositäten von bis zu 100 mm ² /s bei 40 Grad Verdampfen ohne Rückstandsbildung ca. 320 Grad.		DiaPress und DiaCut sind chlor- und schwermetallfreie Hochleistungsschmierstoffe für Stanz- und Umformprozesse jedes Schwierigkeitsgrades.	Stephan Roßmann, Marketing	oelheld Stand
Orfa Visser	Orfa Visser GmbH	4	4300	Megakugeln aus Edelstahl	Die drei Riesenkugeln (ähnlich Boule-kugeln) von denen jede einen Durchmesser von 1 Meter hat, sind das Werk des Belgischen Künstlers Johan Walraevens. Nach langer Suche stieß der Künstler auf Orfa Visser als Hersteller für dieses einmalige Projekt.	Johan Walraeven merkt an, dass Orfa Visser über das größte Werkzeugsortiment von Halbkugeln in Benelux verfügt. Diese nahtlos gedrückten Halbkugeln fertigt Orfa Visser übrigens auch in Stahl oder Aluminium bis zu einem Durchmesser von Ø1600mm.	Helmut Duddek Tel.: +49 (0) 2332 4632 Fax: +49 (0) 233283211 mobil: +49 (0) 170 20 61 242 Mail: duddek.orfa@t-online.de www.orfavisser.de	Metalldrücken

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	Technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
Otto	Otto Vision Technology GmbH	3	3418	Optisches 3D-Messgerät FLEX-3A für die automatische 3D-Digitalisierung, Soll-Ist-Vergleich zum CAD-Modell sowie Flächenrückführung	Neue Version unserer CVS-Bildverarbeitungssoftware mit schneller, hochflexibler Anzeige von Kamerabilddern und graphischen Auswertungen in Echtzeit	Prüfstation für Stanzstreifen PSS40-MH mit vollständig nach oben öffnendem Gehäuse sowie flexiblen Verstellmöglichkeiten für Kamera & Streifenführung	Alexander Drothen, Vertrieb 3D-Messtechnik, 06.06. 15:00 Uhr	
P								
PEMTec	PEMTec SNC	8	8422	PEMCenter, hoch präzise elektrochemische Metallbearbeitungsanlage zur Herstellung feinsten Strukturen in nahezu allen metallischen Werkstoffen		wirtschaftliche Serien- und Einzelbearbeitung von Stanz- und Umformaktivteilen durch PEMTechnologie und damit verbundene Standzeiterhöhung	Hartmut Gözl, Vertrieb Süddeutschland (06. – 09.06.) Gunther Blauth, Vertrieb Deutschland (06. - 07.06.) Hans Kuhn, Vertriebsleiter PEMTec (07.06.)	
Plymovent	Plymovent GmbH	6	6211	DraftMax Schweiß- und Schleiftisch mit integriertem abreinigbarem Filter und Ventilator als autarke Arbeitsplatzabsaugung	Bearbeitung von hochlegierten Materialien im Umluftbetrieb W 3 Prüfbescheinigung	Zukunftsweisende Filtertechnologie, sehr hohe Absaugleistung, wartungsfreundlich, automatische Start-Stopp-Funktion	Andreas Tresper	
PMT	PMT - GmbH	7	7511	3D, Abrasiv Wasserstrahlschneidmaschine. Pulsationsfreie Hochdruckpumpe. Hd-pumpe mit 25% höherer Performance. 4500 bar mit zwei Schneidköpfen	Ultrahochdruckpumpe mit 70% höherer Performance für 3D Betrieb	Pulsationsfreie Ultrahochdruckpumpe. Schnellster Qualitätsschnitt. Intelligente Hydraulik. Ideal zum Microcutting. Größter Plungerdurchmesser	Zuend, Geschäftsführer	
PS	PS Laser GmbH & Co.KG	3	3005	Rohrlaserschneiden auf TruLasertube 7000; Laserschneiden auf Dünnblechlaseranlage TruLaser 7040 FIBER	Baugruppenfertigung; 3D-Laserschneiden; konventionelles Schweißen	Laserschweißen; Abkanten auf EHT bis 7000 mm Länge	06.- 07.06.11 Torsten Schröder – stellv. Verkaufsleiter; 08.- 09.06.11 Lutz Schröder – Verkaufsleiter und Prokurist	
PSTproducts GmbH	PSTproducts GmbH	6	6321	EMPT Blechschweißen: Berührungsloses und wärme freies Schweißen von materialhybriden Blechen (z.B. Alu / Stahl)	EMPT: Elektromagnetische Puls Technologie: Schweißen, Fügen und Formen in 25µs	Materialhybrides (Alu/Stahl) und artgleiches Schweißen von Blechelängen bis 3m. Vorgestellt wird ein EMPT geschweißter Automotive SpaceFrame	Dr. P. Pasquale, GF Hr. Stephan Kallee, Technischer Vertrieb	Ständige Schweißvorführungen (Alu/Stahl) und Erläuterungen am SpaceFrame
PTV spol s.r.o.	PTV spol s.r.o.	5	5104-1	new type of CNC table model LITE-JET for 2D cutting, simple technological solution – cost -effective option, for water jet cutting		PROGRESSJET II. 60° – special cutting mechnies enables to tilt the rotation axis up to +/- 60°	Mr. Basilio Paparone, Sales Manager – 1.day of the fair – 14.00 – 16.00, 2 day – 14.00 – 16.00	

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	Technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
R								
RAS	RAS Reinhardt Maschinenbau GmbH	3	3302	RAS XL-Center: Profile für Dach und Wand. 3200x1,5 mm. Biegen nach oben und unten. 300 Grad Freibereich. Konisch biegen. Automatische Programmierung.	RAS MiniBendCenter: Vollautomatisches Biegen von Kleinteilen. Autom. Werkzeugwechsel. Intelligente Roboterbeladung (keinTeachen, kein Programmieren)		Willy Stahl, Geschäftsführer	
RASTER	RASTER Technology GmbH	9	9314	RASTER EcoMotion; Kompakt, leistungsstark, innovativ, stabil, wirtschaftlich	Steife Doppelständer Monoblock Gusskonstruktion; Stößel 8-fach wälzgelagert. Serienmäßig mit Preßkraftüberwachung und Werkzeugsicherung.	Wahlweise Presskraft 250 kN, 400kN oder 630 kN. Mit Hub- und Stößelverstellung	Siegfried Haag; Vertriebsleiter	Am Messestand, 9:00 Uhr.
Reis	Reis Robotics	6	6311	Baureihe Hohlwellenroboter RVL20-xHW und RV30-xHW auch als 6-achsige Hybridsysteme mit einer tiefer gelegten Längsachse verfügbar	Laserroboter zum Schweißen mit Multikilowatt-Faserlasern kommen zum Einsatz bei Lohnfertigen Schienenfahrzeugbau und Edelstahlverarbeitern.	Kleine Stückzahlen flexibel fertigen durch a) universelle Spanntechnik im Baukastensystem b) Programmierertools wie z.B. "Focus Wizard" und "ProVis"	Theo Buschhaus, stellv. Vertriebsleiter, 06.Juni ganztägig	06.Juni, ganztägig, Messestand
Remmert	Friedrich Remmert GmbH	3	3112	PRObend: herstellernertrale Automatisierungslösung für bestehende Abkantpressen (Komplettlösung aus Roboter, Software und Handling-Werkzeugen)	Vollintegrierte Blechlager- und Bearbeitungszelle bestehend aus Lagersystem, Logistiksoftware, Roboterapplikation und Bearbeitungsmaschinen		Frank Baudach, Prokurist, 6. – 9.6.2011, 10 – 17 Uhr	exklusive Presse- und Hintergrundgespräche jeden Tag ohne Anmeldung am Messestand möglich
RKT	RKT Übersetzungs- und Dokumentations-GmbH	6	6007	IQT – Intelligent Quick Translation Tool, Online Bestellservice für die kleine Übersetzung zwischendurch.	Übersetzungen jetzt auch in chinesisches und japanisch!	Unkompliziert, effektive und schnelle techn. Übersetzung von Menschenhand mit Menschenverstand in alle gängigen Handelssprachen.	Sabine Vogel Marketing /Vertrieb während der Messe	am Messestand
S								
Greppi	Metallurgica Luigi Pessina Acciai	4	4207	Hydrogen hardening on high carbon steel strips. No more lead on surfaces. No contamination with lead or oil for food and medical applications.		No more lead on surfaces. No contamination with lead or oil for food and medical applications. Very good for coating.	Greppi Giovanni, general manager, weekly 8,30-18,30	--
Safan	Safan GmbH	5	5502	SAFAN E-Brake Dual Drive 300T: Servo-elektronischen E-brake 300T für das schweren Segment. Hauptvorteile kürzeren Zykluszeiten, Energiesparen bis 50%	SAFAN E-Brake 20T-850 Ergonomic: Die kleinste E-brake hat alle Vorteile einer Servo-elektronischen Antriebes. Bedienung stehen oder sitzen.	SAFAN's servo-elektrische Technologie: Bei der Dual Drive würde die Flaschenzugtechnik erweitert bis ein sehr innovatives und kompaktes Antriebssystem.	Wim van Kranen, Sales and Marketing Director (Alle Tage)	Keine. Jeder ist herzlich eingeladen auf unseren Stand um sich die Neuheiten mit eigener Augen anzusehen.

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	Technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
Norton Saint-Gobain Abrasives	Saint-Gobain Abrasives GmbH	6	6315	Vortex Rapid Finish und Unitized Scheiben aus Schleifvlies zur Erzielung feinsten Oberflächen bei Reduzierung der notwendigen Arbeitsschritte	Speedlok Schnellwechselscheiben zum flexiblen Einsatz an schwer zugänglichen Arbeitsstellen. Faserscheiben Red Dragon für höchste Abtragsleistung	Schruppscheiben und "Quantum"-Trennscheiben mit unvergleichbarer Abtragsleistung und Standzeit. "Quantum"-Fächerschleifscheiben mit neuem Keramik Korn	Ulrich Heil, Verkaufsleiter kompl. Messelaufzeit	
Crespi	SARONNI SPA	9	9207	New strip straightener R62 – FEED PRO New software control – SINCRONAMICS New material accumulation control between decoiler and straightener		Hi speed feeding lines – Hi precision straighteners – Wide range of feeding lines – Feeding lines for strip until 16mm thickness	Roberto Crespi – Sales Manager – available on Saronni booth all the exhibition time.	
SAV	SAV GmbH Spann-Automations-Normteile-technik	5	5603	SAV -BUX neo Air Lasthebemagnet, permanentpneumatisch schlatbar	elektro-Permanent Magnetmodule zum heben von großen Lasten im Bereich der autoimatisierung und in der Schwerlasthebetechnik bis 50 tonnen	Sonderlasthebesysteme auf basis Elektro , Elektro-permanent und permanent Magnettechnik	Herr Tim Janke, von 06.06-09.06 auf dem Messestand	
Schmittenberg	Schmittenberg GmbH & Co. KG	4	4411	Umformteile mit Kunststoffumspritzung	Quetschhülsen aus Edelstahl	Tiefgezogene Gewindeplatten bis 4 mm	Peter Janßen, Technik, Volker Cleff Vertrieb	
Schroeder + Bauer	Schroeder + Bauer GmbH + Co. KG	8	8208	Horizontabwickler, Servopresse, Montageanlage, Montagetätigkeiten im Folgeverbundwerkzeug mit Servotechnik, Einpresszone motorraumgeeignet,	Montagetätigkeiten im Folgeverbundwerkzeug mit Servotechnik, Einpresszone motorraumgeeignet	Horizontabwickler, Servopresse, Montageanlage, Montagetätigkeiten im Folgeverbundwerkzeug mit Servotechnik	Frank Bauer, Geschäftsführer	
Schröter	Schröter Metallwaren GmbH & Co. KG	8	8007		Überarbeitung bestehender Produkte zur Optimierung der Fertigungsabläufe mit dem Ziel der Kostenreduktion.	Brankamp System Sensoren unterbricht Fertigungsprozess bei Stempelbruch oder Gefahr durch Lochabfälle. Verhindert damit Werkzeug- und Produktschäden.	Herr Klonz Vertrieb	täglich auf dem Messestand
Schwartz	Schwartz GmbH	9	9204	CO ₂ COOL; Nutzung von CO ₂ zur Erzeugung von Kälte für prozesstechnische Anwendungen. Oder Nutzung der Kälte für werksinterne Klimanalagen	Kammeröfen im Mehrlagen und Mehrkammer System zur Wärmebehandlung von Bauteilen für das Presshärten	Bewährte, moderne und wirtschaftliche Technologie im Bereich Wärmebehandlung für das Presshärten.	Bei Rückfragen steht Ihnen unser Fachpersonal auf unserem Messestand zur Verfügung.	Halle 9 Stand 9204
Siegfried	Heinz Siegfried AG	8	8106	Siegfried Advanced Lubrication SAL, neues und innovatives Minimalmengenbeölungssystem mit modernster Technik für höchste Präzision und Flexibilität		Anwendungsspezifischer, modularer Aufbau für die Coil- und Intoolbeölung mit Erweiterungs- und Ausbaumöglichkeiten	Roland Jost, Vertriebsleiter	

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	Technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
simufact	simufact engineering gmbh	7	7317	Simufact.welding: Die Simulationslösung zur Auslegung von Schweißprozessen. Deutliche Reduktion von Zeit und Kosten für reale Schweißversuche	Simufact.forming: 10.0 mit über 100 neuen Features verfügbar. – Simufact.material: Wärmebehandlungs-Simulation in Kürze verfügbar.	Komplexe Fertigungsprozesse: Folgebund-, Presshärten, Fügetechnik mit intuitiver Bedienoberfläche realitätsgetreu am PC aufbauen und simulieren	Markus Merten, Vertriebsleiter; täglich am Messestand	täglich am Messestand: Schweißsimulation – Umformsimulation – Wärmebehandlung
SKF	SKF Economos Deutschland GmbH	9	9114	G-ECOPUR LTW mit hoher UV- und Ozonbeständigkeit sowie Tieftemperatureigenschaften bis -40°C	ECOPUR-Werkstoffe XS-ECOPUR (mit inkorporierten Festschmierstoffen), XH-ECOPUR (hydrolysefest) und X-ECOPUR (allrounder)	X-SLIDE, Großdichtungen aus Gleitring und elastomerem Spannexpander Shore 54 bis 60 Shore D.	Thomas Deigner Geschäftsführer 0172/7898003	nach Vereinbarung
Soyer	Heinz Soyer Bolzenschweißtechnik GmbH	6	6504	Neuer Inverter BMK-12i mit nur 6,8 kg Gewicht und einer Schweißleistung von 800 A spart fast das Zehnfache an Gewicht und Größe ein	Koordinatentisch PTS-500 NC mit "Teach-In" Bedienung dient zum vollautomatischen Aufschiessen von Bolzen und Stiften von Ø 3-10 mm bzw. 40 mm Länge	Bolzenschweißer BMS-9 ermöglicht es dem Bediener, alle wichtigen Betriebszustände durch eine mehrfarbige LED-Anzeige an der Pistole PS-9 zu erkennen	Michael Schott Marketing (während den offiziellen Messezeiten jederzeit verfügbar)	
THG Normalien	Fa. Thomas Grings	8	8004	Special Springs – Stanzeinheit mit Gasdruckniederhalter – Für den Markt mit steuerbaren Gasdruckfedern	Special Springs hat das Lifeplus Concept entwickelt, eine Reihe von Fertigungstechniken zur Verbesserung der Haltbarkeit und Sicherheit der GDF	Special Springs Lifeplus Concept OPAS-akt. Überdrucksicherung OSAS-akt. Überhubsicherung SKUDO-akt. Schadstoffschutz DESIGN-innovat. Komponenten	Marc Roth Techniker Mo–Fr 14:00–15:30	
SPI	SPI GmbH	3	3109		Software für Blechabwicklung SheetMetalWorks 2011 SheetMetal Inventor 2012	Unterstützung von SolidWorks-Konfigurationen Abwicklung von Blechteilen in Baugruppen Speichern von Kostenfaktoren für die Kostenberechnung	Christian Burdorf, Marketingleiter cb@spi.de	nach Vereinbarung
SMS Stahl Metall Service GmbH	Stahl-Metall-Service GmbH	4	4418	Modernstes Stahl-Service-Center im Karlsruher Rheinhafen	Verbesserte Infrastruktur mit z. B. eigener Schiffsentladung. Neue Längs- und Querteilkonzepte. Optimierte Produktions- und Verfahrensabläufe.	4 Coilkräne a 30 t., Anlagenbestückung bis max. 30 t.; 2 Längsteilanlagen, 2 Ungerer Querteilanlagen; 3 Richtkassetten. Coilprüfungen Zwick-Roell	Tanja Britzen-Burgenmeister, Assistentin der Geschäftsführung, 08.00-17.00	
Stickel	Stickel GmbH	4	4315			Blech-Umformteile im Feinblechbereich für den Prototypen- und Versuchsbaubereich sowie für Vor- und Kleinserien	Matthias Stickel, Geschäftsführer	
Stein-Moser	Stein-Moser GmbH	7	7302	Neue Serie „PREMIUM 3D“ mit dem 5-Achs-Schneidkopf „I-Head“ und „ECO Quadrat“ ein attraktives Einstiegsmodell	Neuer Abrasivschneidkopf, der in punkto Verschleißfestigkeit, Wartungsfreundlichkeit und Prozessqualität völlig neue Maßstäbe setzt.	Ausgereiftes Wasserstrahlschneid-System, das durch ein breites Modulprogramm serienmäßige Qualität mit maßgeschneiderter Technik verbindet.	DI (FH) Irene Schönberger, Ass. Geschäftsleitung, die ganze Messezeit	

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	Technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
SUHNER	Otto Suhner GmbH	6	6304	UPK 5-R. Winkelpolierer.	UPK 5-R. Stärker und leichter.	1530 Watt, 3 kg leicht.	Herr A. Hüttenberger, Standleitung. Täglich 14:00 – 15:00 Uhr	UPK 5-R. Täglich 14:00 – 15:00 Uhr. Messestand.
T								
Titgemeyer	Gebr. Titgemeyer GmbH & C	6	6316	Hochleistungs-Akku-Nietgerät für alle Niettype von 2,4-6,5mm (auch hochfeste Niete) für den industriellen Einsatz. Auch Ersatz für Pneumo-Hydraulik	Schließringbolzen aus V4A, Nietmuttern mit angespritzter Unterkopfdichtung	Schließringbolzen, Blindniete und Nietmuttern aus V4A für den anspruchsvollen industriellen Einsatz	Ricardo Griepenburg, Produkt Manager, MO-DO auf dem Stand, mobil 0163-5822880	
TOX	TOX PRESSOTECHNIK GmbH & CO:KG	6	6500	Einstanzmutternbügel. Das Komplett System aus einer Hand.	Der Kunde nennt das Fügeelement. Wir pressen es ein! Bisher war es nötig sich derartige Anlagen selbst zusammen zu stellen.	Das kompl. System aus TOX-Bügel-Presse und TOX-Kraftpaket dazu Vereinzlung, Zuführung und Setzkopf je nach Befestiger. Auch über Kopf Fügen möglich!	Herr Dr. H. Dohrmann, Vertriebsleiter; und Hr. W. Laux, Pressestelle	auf dem Stand, 06. und 07.06.
transfluid	transfluid Maschinenbau GmbH	7	7220	t bend, Lösung: Rohrbiegemaschine für eine Bogenfolge mit unterschiedlichen Radien, Taktzeit bei bis zu sechs Bögen bis max. 15 Sekunden pro Bauteil	t form, Lösung: kombinierte Rohr-umformmaschine für effizienten spanlosen Nachbeschnitt mit gleichzeitiger axialer Umformung nach dem Biegeprozess	t motion, Lösung: schnittstellenfreies Automationssystem ermöglicht z.B. beidseitige Rohrendenumformung sehr kurzer Teile nach dem Biegen	Stefanie Flaepfer, Geschäftsführerin (Vertrieb/Marketing), 06.-09.06.2011, ab 9 Uhr (Terminabsprache vor Ort)	Rohrbearbeitung, ab 9 Uhr (Terminabsprache vor Ort), Messestand transfluid
TSM-Technologie	TSM-Technologie UG (haftungsbeschränkt)	7	7304	CNC-Portalschneidmaschinen des tschechischen Herstellers Pierce Control Automation spol. s r.o., für Autogen- und Plasmaschneiden, Schneidische		CNC-Plasmaschneidmaschine RUR mit HiFocus 80i, CNC-Autogen- und Plasmaschneidmaschine RUM mit HiFocus 280i	Barbara Sakalashwili, 6. – 9.6.2011 auf dem Messestand	
Fabio Migliorati	TUBE TECH MACHINERY	5	5102			Tube Tech Machinery is specialized in designing and producing tube, pipe laser cutting machines. The in-line and stand alone laser cutting machines can work diameters ranging from 20 to 815 mm and lengths up to 16.000mm and plasma cutting machines can work up to ø 1200 mm . For sheet-metal cutting and welding the working area is 3000mm x 12000mm and beyond. All tube and metal sheet cutting plants are equipped with a 3D laser cutting head.	Fabio Migliorati - Sales Manager	

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	Technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
U								
Uddeholm	UDDEHOLM (BÖHLER-UDDEHOLM Deutschland GmbH)	4	4503	Uddeholm Vancron 40, stickstoff-legierter PM-Werkzeugstahl mit "integrierter Oberflächenbeschichtung" gegen adhäs. Verschleiß/Kaltaufschweißung	Uddeholm Caldie, sehr duktiler Werkzeugstahl für die Bearbeitung von dicken Blechen, auch für schwierige Geometrien, höchste Arbeitskantenstabilität	Uddeholm Vanadis 4 Extra, duktiler, druckfester, verschleißbeständiger PM-Stahl für das Normal-, Feinschneiden, Massivumformen	Tanja Guß-André, Assistentin Marketing und Kommunikation	virtueller Messeauftritt www.blechexpo.de
Uebele	Uebele GmbH Stanztechnik	8	8502	Prozessoptimierung durch kamera-gestützte Fertigungsüberwachung	Erweiterung der Kapazität im Bereich Feinschneiden	- Gewindeformen im Stanzprozess- Druckfügen (Toxen und Clinchen) im Stanzprozess - Stanzmutterzuführung	Erich Ernst, Geschäftsführer, 06. – 09. Juni 2011, 09:00 – 18:00 Uhr	
UFT Umform-technik	UFT Produktion GmbH	8	8515	Innovatives Fertigungsverfahren beim Tiefziehen: an rotationssymmetrischen Ziehteilen kann während des Umformprozesses eine Innenkontur gezogen werden.	Zwei Innenuten in rostfreiem Material ist die neue aktuelle Herausforderung, Serienanlauf wird im Juli sein.	Ermöglicht nun die Herstellung von Innennuten ab einem Durchmesser von 20 mm, bei gleichzeitig stabilem Werkzeugaufbau.	Michael Müller, Vertriebsleiter, m.mueller@uft.de, 6.-9.06.2011, Termin n. Absprache	
W								
Wanzke	Wanzke Umformtechnologie GmbH	9	9411	hydr Pressenantrieb – 4 Kammer Zylinder. Ölmenge auf 10% der Ölmengen reduziert, hohe + genaue Hubzahlen mit erhöhtem Wirkungsgrad des Antriebs		hydraulische Pressen, Stanzautomaten, Scheren, Richtmaschinen, Haspeln, Vorschubrichtmaschinen, Walzenvorschübe	Manfred Wanzke, Geschäftsführer	
WEBER	Hans Weber Maschinenfabrik GmbH	5	5415	- WEBER i-Touch Ermöglicht die Bedienung der Maschine auch mit Handschuhen	- WEBER-DR "double rotation" Kantenverrunden mit Planetenkopftechnik - WEBER-STC Schleifen mit Bolzenschleifbalken	- WEBER-CBF Oberflächenschliff mit definierbaren Strukturen	Weber Georg, Geschäftsführer, 07.06.11 9:30 – 10:30 Uhr am Messestand	
Wehaus	Wehaus GmbH	6	6203-1	Rohrbandschleif-Vorsatz RBSV 650	Faltvlieswalzen imprägniert in div. Maßen	Rohrbandschleif-Vorsatz RBSV 650	Herr Steffen Ernle; n.V.	nach Vereinbarung
Weinbrenner	Weinbrenner Maschinenbau GmbH	5	5509	kleine Gesenkbiegepresse mit elektrischem Oberwangenantrieb	Kompaktbiegezentrum für den Semi-automatikbetrieb	Gesenkbiegepressen hydraulisch und elektrisch, manuell und mit Roboter automatisiert, Kompaktbiegezentrum, Tafelschere	Ingo Heeger, Vertrieb	

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	Technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
Welser	Welser Profile Deutschland GmbH	4	4216	SmartXcellence ist die neue Marke, die Professionalität durch fortlaufende Integration neuer Technologien in den Produktionsalltag gewährleistet.	Erfahrung von über 18.000 kunden-individuellen Querschnitten aus allen Branchen bringen tagtäglich neue Erkenntnisse für Kunden von Welser Profile.	Prozessintegrierte Banddickenoptimierung (Annuten, Anstauchung) von Welser patentiertes Verfahren und zur Serienreife gebracht.	Jörg Köster, Assistent Marketing	
WEMO	WEMO Nederland B.V.	5	5203	WEMO hat eine kombinierte Rollbiede-Kantanlage entwickelt. Durch die Kombination von Kanten und Rollbiegen wird manuelles Handling völlig eliminiert.	1. Neues flexibles Coilstanzen 2. 100% E-Antrieb	1. Komplette Integrierung Verbindungs- Verpackungs- und Lagertechniken. 2. Automatisch herstellen von geschlossenen Ecken.	Herr van de Hurk, Technischer Verkauf, Montag 08:00 – Dienstag 15:00	
Werth	Werth Messtechnik GmbH	7	7102		Werth Magnetschnittstelle – Sensorwechsel in Perfektion.	Einfacher reproduzierbarer Wechsel von Sensoren und Zusatzkomponenten wie z.B. Beleuchtungseinrichtungen.	Herr Harald Huttenlau (vom 06.06-08.06.11 jeweils von 09:00-18:00Uhr; am 08.06.11 von 09:00-17:00Uhr)	Thema: Werth Produktneuheiten; täglich; am Messestand der Werth Messtechnik GmbH in Halle 7, Stand 7204
WESTFALIA	WESTFALIA Presstechnik GmbH & Co. KG	4		Einsatz Servo-X-Technologien, z.B. Multiservopresse (Ausstellungsstück) Einsatz Klebtechnologien, roboterunterstützte Fertigungsinsel zur Herstellung geklebter Fahrzeugteile Leichtbau-/Hybridbauteile, (zukunftsweisend)	– hochfeste Materialien "sanft" umformen – signifikante Gewichtsreduzierung Verbund-Werkstoffe: – Kunststoff-Metall-Hybride – Kohlefaserverstärkte Materialien – Sandwich-Werkstoffe – Leichtbau (geringes Bauteilgewicht) und mehr Mobilität – mit Nichtmetallen im hochfesten Bereich – Nutzung recyclebarer Werkstoffe	– Genauschneiden, d.h. z.B. reduzierter Stanzgrat – Leichtbau- höhere Effizienz – Fügetechnik, mechanische und thermische Verfahren – Schweißen, Clinchen, Fügen, Gewindeformen – Flexibilität – unverzichtbar bei Elektrofahrzeugen – Präzisionsbauteile- niedriger Kraftstoffverbrauch möglich – innovatives Fahrzeugdesign möglich	Jens Mogdans, Managing Director Sales & Marketing, 07.06.2011 (10:00 bis 14:00)	
Wickeder	Wickeder Westfalenstahl GmbH	4	4306		Plattierungen mit Kupfer- und Kupferlegierungen bieten sinnvolle Alternativen zu den (jeweiligen) kostenintensiven Vollmetallen		Frau Gaia Schleifer, Marketing-Leiterin, ganztägig 6. Juni und 9. Juni	
WSP	Stadt Pforzheim / Wirtschaft und Stadtmarketing Pforzheim (WSP)	8	8304	Mit seiner Cluster-Initiative HOCHFORM unterstützt der WSP die Unternehmen der Branchen Metallverarbeitung, Dental- und Medizintechnik in Pforzheim.			Reiner Müller, reiner.mueller@ws-pforzheim.de	

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	Technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Presstreffen
Y								
YASKAWA (MOTOMAN)	YASKAWA Europe GmbH	6	6512	Manipulatoren für das Lichtbogenschweißen: speziell entwickelt für die hohen Anforderungen im Schutzgas-, Punktschweißen sowie Handlingstätigkeiten.	Flexible, äußerst schnelle Manipulatoren. Der schlanke Körperbau bietet erhebliche Platzersparnis, Anordnung auf engstem Raum und mehr Freiheitsgrade.	Vorteile für den Anwender sind kürzere Prozesszeiten, was wiederum zu einer gesteigerten Effizienz, höherer Qualität und Energieersparnis führt.	Marion Reisert (Robotics Division, Abt. Marketing/PR/Communications)	
Z								
ZINSER	ZINSER Schweistechnik GmbH	7	7509	ZINSER 2025-BASIC besonders wirtschaftliche Schneidanlage zum Autogen- und Plasmaschneiden. CNC 4010 moderne Bahnsteuerung für Führungsmaschinen.	ZINSER MCC 9 bewährtes Programmiersystem für Führungsmaschinen ist die konsequente Weiterentwicklung der Vorgängerversionen.	ZINSER 1225-1 - Fiber Laser-Branchen-Neuheit: Fiber-Laser und HyPerformance Plasma auf einem Schneidsystem.	Frau Eva Borck / Assistentin der Geschäftsleitung	

Schweisstec



NEUHEITEN

Schweisstec

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	Technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Presstreffen
C								
Cloos	Carl Cloos Schweißtechnik GmbH	6	6206	Schweißroboter der QIROX®-Reihe mit integrierter 7. Achse (Excenterachse)	WIG-Inverterstromquelle QINEO® TIG-TRONIC GLW 350 zum Gleich-Wechselstromschweißen	Automatisierungskonzept QIROX® Synergiegesteuerte QINEO®-Schweißgeräteserien für den universellen Einsatz	Christina Cloos, Öffentlichkeitsarbeit	



P.E. Schall GmbH & Co. KG
Gustav-Werner-Straße 6 · D - 72636 Frickenhausen · Fon +49 (0) 7025.9206 - 0
Fax +49 (0) 7025.9206 - 620 · info@schall-messen.de · www.schall-messen.de